

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

紡織品、非織造布用水性聚氨酯分散液 EDOLAN UH

規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色低粘度液體
固含量	：約 50%
離子性	：陰離子
密度(20°C)	：1.1g/cm ³
粘度(20°C)	：≤70 秒(ISO2431，噴嘴：4mm)
PH 值(20°C)	：5.5~7.5
溶解性	：可以任意比列與水相容

特性：

EDOLAN UH 是高含固量**通用型**的聚氨酯分散液，非常適合於起絨或不起絨纖維素纖維、合成纖維或其它混紡面料的塗層加工。它具有下列特點：

1. 高彈性、高固含量。
2. 具柔軟橡膠手感。
3. 可機械起泡。
4. 優異的日曬牢度和抗紫外線性能。
5. 低溫固化(110°C 起)。
6. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

應用：

1. EDOLAN UH 可用於漿料刀塗或機械泡沫塗層，也可直接用在織物上或通過轉移紙進行移塗層。
2. EDOLAN UH 適合做底塗，也可用於面塗。當用於底塗時，建議盡可能避免添加其它物質，如：塗料、填充劑、消光劑或手感助劑等，因為這會影響與織物的粘合力（注：為了防止塗層滲入織物，導致粗糙的手感，建議預先對織物進行防水處理。預處理可用 BAYGARD 系列的產品 3~5g/L，預處理對塗層與織物的粘合力有些副作用，建議預處理後先把織物在 100~110°C 之間烘乾，防止提前交聯）。
3. 若為了改善手感，EDOLAN UH 可以與 EDOLAN HC01、EDOLAN HF 以不同比例混合，其它可能性是 EDOLAN XF 系列或 PERSOFTAL 系列的手感助劑的添加。注：預期效果會受到用量、織物種類、前處理和後整理或其它添加物用量的影響。

用量：

1. EDOLAN UH 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其粘度增加到需要的範圍。
2. EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 與水稀釋，可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

泡沫塗層配方：

產品	PBW
EDOLAN UH	100
BAYGARD FOAMER	1
塗料	10~20
EDOLAN XPS	6~8
AVOLAN IW Liquid	6
EDOLAN XCIB 或 ACRAFIX	4~6
EDOLAN XTP(1：1 與水稀釋)	0~X

工藝條件：

粘度：15~20Poise(HaaKeVT02)

泡沫濃度：220~240g/L

EDOLAN UH 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以第一段 80~90°C 的低溫開始，直到 130~140°C 最後一段。
2. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。
3. 當 EDOLAN UH 用作底塗直接用在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。
EDOLAN UH 可以通過加入 4~6 份的 ACRAFIX ML 來提升纖維素纖維織物的性能，合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI 來顯著提升塗層織物的性能。
織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜	
微硬度	62Shore A
100% 模量	2MPa
拉伸強度	20MPa
斷裂伸長率	700%
熔融溫度	175~200°C

儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。